

# RELATOS DE EXPERIÊNCIAS VIVENCIADAS NO CAMPO DE ESTÁGIO – NO CENTRO TECNOLÓGICO.

Daniel Leal Ribeiro – Aluno<sup>1</sup>  
Reinaldo Nascimento Silva – Aluno<sup>2</sup>  
Victor Martins Batista – Aluno<sup>3</sup>  
Sérgio Mateus Brandão – Prof. Orientador<sup>1</sup>  
Márcio José Dias – Prof. Orientador<sup>2</sup>

## Resumo (ou Abstract, ou Resumen):

O Centro Universitário de Anápolis - UniEVANGÉLICA é uma das maiores e melhores instituições de ensino superior de Goiás. Oferece cursos de graduação, pós-graduação e mestrado e tem hoje cerca de 10 mil alunos. A instituição conta com uma estrutura privilegiada com excelentes bibliotecas, laboratórios modernos e um corpo docente altamente qualificado. Este trabalho teve como objetivos relatar as experiências vivenciadas durante a realização do estágio supervisionado obrigatório, realizado no laboratório de fabricação do Centro Tecnológico da Instituição. A carga horária das atividades do estágio foi de 300 horas/aulas, e foram desenvolvidas sob a supervisão dos profs. Márcio José Dias e Sérgio Mateus Brandão, sempre acontecendo no período matutino. As principais atividades desenvolvidas foi o desdobramento do meu Trabalho de Conclusão de Curso (TCC), o qual originou um artigo científico com a seguinte titulação “AUMENTO DA DISPONIBILIDADE DE UMA LINHA DE PRODUÇÃO – UM ESTUDO DE CASO”. Partindo de uma situação real, onde o setor de pesagem de matéria prima possui a demanda maior que a sua capacidade operacional, observou-se a indisponibilidade por parte das manutenções realizadas nos sistemas de ar são de grande impacto na produtividade do setor, havendo a necessidade de um planejamento mais robusto. Uma das oportunidades encontradas para a redução da indisponibilidade do setor é a redução da elevada quantidade das trocas de filtros por cabines de pesagem. Cada filtro deve ser trocado quatro vezes ao mês em dezessete cabines, sendo que cada cabine possui quatro filtros, e o tempo estimado para a troca dos mesmos é de trinta minutos. Como resultados esperados, pode-se perceber uma grande diferença nos filtros a quantidade de pó que eles conseguem segurar chega ser quase 10 vezes maior que filtro simples que usado na empresa aonde está sendo feita a comparação.

**Palavras-Chave:** Plano de manutenção, Disponibilidade de linha, Filtros.

## REPORTS OF EXPERIENCES LIVED IN THE STAGE FIELD - IN THE TECHNOLOGICAL CENTER.

### Abstract (Ou Resumo):

The Centro Universitário de Anápolis - UniEVANGÉLICA is one of the largest and best institutions of higher education in Goiás. It offers undergraduate, postgraduate and master's degree courses and currently has about 10,000 students. The institution has a privileged structure with excellent libraries, modern laboratories and a highly qualified faculty. This work had as objectives to report the experiences lived during the accomplishment of the obligatory supervised stage, realized in the laboratory of fabrication of the

Technological Center of the Institution. hours of the internship activities were 300 hours / class, and were developed under the supervision of profs. Márcio José Dias and Sérgio Mateus Brandão, always taking place in the morning. The main activities developed were the development of my Course Completion Work (TCC), which gave rise to a scientific article titled "INCREASING THE AVAILABILITY OF A LINE OF PRODUCTION - A CASE STUDY ". Starting from a real situation, where the raw material weighing sector has the demand greater than its operational capacity, it was observed the unavailability of the maintenance done in the air systems are of great impact in the productivity of the sector, having the necessity of a more robust planning. One of the opportunities found to reduce the sector's unavailability is to reduce the high number of filter exchanges by weighing cabins. Each filter should be changed four times a month in seventeen cabins, each cabin having four filters, and the estimated time for the exchange of the same is thirty minutes. As expected results, one can notice a large difference in the filters the amount of dust they can handle is almost 10 times larger than the simple filter used in the company where the comparison is being made.

**Keywords:** Maintenance plan, Line availability, Filters