

REUNIÃO PÉ DE QUADRO EM UMA EMPRESA E SUAS FUNÇÕES

Victor Martins Ferreira da Luz¹
Márcio José Dias – Prof. Orientador²

Resumo (ou Abstract, ou Resumen):

Seu nome fantasia é carta fabril e é uma empresa que produz papeis para uso higiênico, fraldas e absorventes, dentre eles papel higiênico dupla face (cotton), fralda baby looney tunes, absorvente Diana e o guardanapo coquetel, ela possui três unidades, uma em Anápolis-Go, outra em Pirai-RJ, e a outra em Tribobo-RJ, sendo que a empresa é comandada por uma unidade separada que cuida apenas de coisas de caráter administrativo, logística e vendas. A unidade de Anápolis que é a que este estágio esta sendo desenvolvido, conta com laboratórios de qualidade, máquinas produtoras de papel por meio da conversão de celulose e aparas, e linhas convertedoras, que transformam grandes jumbos de papel (rolos grandes) no produto final, que vai para o consumidor. A carga horária das atividades são das 7:00 as 17:00, sendo instruído pelo Professor Márcio pela faculdade, e pelo Fernando Candido na Carta Fabril. Durante o desenvolvimento no meu trabalho estive ligado diretamente com a parte metodológica e de desenvolvimento de pessoas, usando ferramentas para conseguir alcançar nosso objetivo que é “Entregar resultado por meio de métodos desenvolvendo pessoas”, foi possível ver de perto como funciona o Lean Six Sigma, o PDCA, SMAD e diversas outras atividades que envolvem processo e gestão. O foco deste trabalho que estou desenvolvendo para este banner é mostrar como funciona a reunião mais importante da empresa, que é a “Reunião pé de quadro”, que acontece diariamente em todas as máquinas da empresa, e serve de base para outras Reuniões, como a Técnica e Gerencial.

Palavras-Chave: PDCA, Reuniões, Lean Six Sigma, 5S.

FRAMEWORK MEETING IN A COMPANY AND ITS FUNCTIONS

Abstract (Ou Resumo):

Its fancy name is a letter factory and is a company that produces toilet paper, diapers and absorbents, among them double-sided toilet paper, baby looney tunes, Diana absorbent and cocktail napkin, it has three units, one in Anápolis-Go, another in Pirai-RJ, and the other in Tribobo-RJ, and the company is run by a separate unit that only deals with administrative, logistics and sales. The Annapolis unit is the one in which this stage is being developed, it counts on quality laboratories, paper machines by means of the conversion of pulp and chips, and converter lines, which transform large paper jumbo (large rolls) into the final product, which goes to the consumer. The hours of the activities are from 7:00 to 17:00, being instructed by Professor Márcio by the college, and by Fernando Candido in the Letter Fabril. During the development in my work I was directly connected with the methodological and developmental part of people, using tools to achieve our goal that is "Deliver result through methods developing people", it was possible to see up close how Lean Six Sigma works, the PDCA, SMAD and several other activities involving process and management. The focus of this work that I am developing for this banner is to show how the most important meeting of the company works, which is the "Meeting footnotes", which happens daily in all the machines of the company, and serves as a basis for other Meetings, such as the Technical and Managerial.

Keywords: PDCA, Meetings, Lean Six Sigma, 5S.

¹ Última Titulação (curso, Instituição, País). Filiação (Instituição, País). E-mail