

RELATOS DE EXPERIÊNCIAS VIVENCIADAS NO CAMPO DE ESTÁGIO – EMPRESA CARTA GOIÁS INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE PAPEL

Vitor Dalarmelino Borges ¹
Márcio José Dias – Prof. Orientador ²
Clodoaldo Valverde

Resumo (ou Abstract, ou Resumen):

O grupo Carta Fabril está entre as maiores empresas brasileiras na produção de papeis higiênico, toalha, guardanapo, fraudas e absorventes. Cresce a cada dia na busca constante da modernização dos seus processos, ampliação das suas instalações e linhas de produção e na melhoria contínua de seus produtos para satisfação de seus consumidores. O objetivo deste trabalho é relatar as experiências vivenciadas no período de estágio supervisionado obrigatório, realizado como membro do time de Metodologia e Gestão de Performance na área de fabricação de papel. A carga horária das atividades do estágio foi de 360 horas/aulas, e foram desenvolvidas sob a supervisão do gerente de Metodologia Fernando de Candido Pereira, ocorrendo no período das 08:00 às 15:00. As atividades desenvolvidas estão relacionadas com 5S e Centerlining. O programa 5S estabelece um padrão de atitudes e comportamentos que refletem na melhoria e manutenção das condições de limpeza, ordem e segurança dos ambientes de trabalho, buscando o bem-estar de todos. Com a implantação do 5S se alcança o aumento da produtividade, melhoria de processos, prevenção de acidentes e eliminação de desperdícios. Outra importante ferramenta utilizada para melhorar a performance de máquinas de produção é o Centerlining, a sua utilização visa melhorar o relacionamento entre operador e máquina, proporcionando o controle sobre os ajustes existentes nos equipamentos, tornando a operação mais simples e alcançando a estabilidade operacional. Como resultados esperados, foi realizado a separação por área da máquina de papel 6 (MP6) e baseado nisso a criação de padrões visuais como LPP (lição ponto a ponto), LUP (lição de um ponto), GSP (guia para solução de problemas), marcações e identificação de equipamentos e a criação de checklist para avaliação do 5S. Também foi iniciado a ferramenta centerlining sendo realizado o levantamento das variáveis que necessitam ser controladas para estabelecer a faixa ideal de trabalho.

Palavras-Chave: Padronização de Processos, Estabilidade operacional, Organização, Padrões visuais.

¹ Graduando (Engenharia Mecânica, UniEVANGÉLICA - Centro de Universitário, Brasil). vitord-borges@hotmail.com

² Mestre (Engenharia Mecânica, UniEVANGÉLICA - Centro de Universitário, Brasil). marcio.dias@unievangelica.edu.br

REPORTS OF EXPERIENCES EXPERIENCED IN THE FIELD OF STAGE - COMPANY LETTER GOIÁS INDUSTRY AND COMMERCE OF PAPER

Abstract (Ou Resumo):

The Carta Fabril group is among the largest Brazilian companies in the production of toilet paper, towel, napkin, wipes and absorbents. It grows every day in the constant search for the modernization of its processes, expansion of its facilities and production lines and in the continuous improvement of its products for the satisfaction of its consumers. The objective of this work is to report on the experiences of the compulsory supervised internship, performed as a member of the Methodology and Performance Management team in the paper manufacturing area. The hours of the internship activities were 360 hours / class, and were developed under the supervision of Methodology Manager Fernando de Candido Pereira, taking place from 08:00 to 15:00. The activities developed are related to 5S and Centerlining. The 5S program establishes a pattern of attitudes and behaviors that reflect the improvement and maintenance of the conditions of cleanliness, order and safety of work environments, seeking the well-being of all. With the implementation of 5S, we can increase productivity, improve processes, prevent accidents and eliminate waste. Another important tool used to improve the performance of production machines is the Centerlining, its use is aimed at improving the operator-machine relationship, providing control over the existing equipment settings, making the operation simpler and achieving operational stability. As expected results, the paper machine 6 (MP6) area separation was performed and based on this, the creation of visual patterns such as LPP (point to point lesson), LUP (one-point lesson), GSP (troubleshooting guide), marking and identification of equipment and the creation of a checklist for 5S evaluation. The centerlining tool was also started, and the variables that need to be controlled to establish the ideal working range were surveyed

Keywords: Standardization of Processes, Operational Stability, Organization, Visual Standards.