

# RELATOS DE EXPERIÊNCIAS VIVENCIADAS NO CAMPO DE ESTÁGIO – NOVAFARMA INDÚSTRIA FARMACÊUTICA

Ueliton Cleiton Oliveira<sup>1</sup>  
Márcio José Dias – Prof. Orientador<sup>2</sup>  
Clodoaldo Valverde

## Resumo (ou Abstract, ou Resumen):

A Novafarma Indústria farmacêutica se destaca por sua especialidade na produção de medicamentos injetáveis no Brasil. Possui um amplo portfólio na produção de pós para solução injetável onde se incluem anti-infecciosos, anti-inflamatórios e antialérgicos. Na produção de injetáveis embalados em ampolas tem destaque os antibióticos, anestésicos, anti-inflamatórios, antialérgicos, antieméticos e estimulantes cardíacos. Este trabalho teve como objetivos relatar as experiências vivenciadas durante a realização do estágio supervisionado obrigatório, realizado no setor de Projetos, Validação e Melhoria Contínua da Novafarma. A carga horária das atividades do estágio foi de 300 horas/aulas, e foram desenvolvidas sob a supervisão do professor Márcio José Dias, representando a instituição de Ensino UniEvangélica e do Engenheiro Ferdinando Cardoso, representando a empresa, sempre acontecendo no período matutino perfazendo 6 horas diárias.

As atividades foram desenvolvidas em todos os setores produtivos e utilidades da Novafarma onde, conforme orientações prescritas foram realizadas organizações nas documentações, envolvidas no processo de calibração periódica que teve por finalidade facilitar o acompanhamento de entrada e saída de instrumentos e/ou equipamentos para conserto ou calibração.

Foram realizados acompanhamentos a terceirizados que executaram a qualificação periódica ou requalificação do sistema de ar condicionado onde se verifica a eficiência e distribuição do ar grau farmacêutico, luminosidade, ruídos, umidade, contagem de partículas, teste de fumaça (este teste é filmado, e serve para visualizar o fluxo de ar) além da qualificação de gases utilizados nos processos (Nitrogênio, Oxigênio e Ar Comprimido).

Montagem e revisão de protocolos de qualificações, adendos e relatórios finais do sistema HVAC.

Projeto e execução de pulmão de fumaça para realização do teste de visualização de fluxo de ar em sistema com fluxo unidirecional.

Como resultados esperados, conforme foi se obtendo maiores conhecimentos práticos, tornou-se possível identificar e aplicar melhorias no tempo de finalização dos protocolos das qualificações/requalificações das áreas além de melhorias no processo do teste de visualização do fluxo de ar.

**Palavras-Chave:** HVAC. Qualificação. Sala Limpa.

## **EXPERIENCE REPORTS LIVED IN THE STAGE FIELD - NOVAFARMA PHARMACEUTICAL INDUSTRY**

### **Abstract (Ou Resumo):**

Novafarma pharmaceutical industry stands out for its specialty in the production of injectable drugs in Brazil. It has a broad portfolio in the production of injectable powders which include anti-infectives, anti-inflammatories and antiallergics. Antibiotics, anesthetics, anti-inflammatories, anti-allergies, anti-emetics and cardiac stimulants are prominent in the production of ampoules packaged in ampoules. The objective of this work was to report on the experiences of the mandatory supervised internship in Novafarma's Projects, Validation and Continuous Improvement area. The hours of the internship activities were 300 hours / class, and were developed under the supervision of Professor Márcio José Dias, representing the UniEvangélica teaching institution and the Engineer Ferdinando Cardoso, representing the company, always happening in the morning period for 6 hours daily. The activities were carried out in all the productive sectors and utilities of Novafarma where, according to prescribed guidelines, organizations were made in the documentation, involved in the periodic calibration process that had the purpose of facilitating the follow-up of input and output of instruments and / or equipment for repair or calibration. Accompaniments were made to outsourcers who performed the periodic qualification or requalification of the air conditioning system where the efficiency and distribution of pharmaceutical grade air, luminosity, noise, humidity, particle count, smoke test (this test is filmed, and serves to visualize the airflow) besides the qualification of gases used in the processes (Nitrogen, Oxygen and Compressed Air). Assembly and review of qualification protocols, additions and final reports of the HVAC system. Smoke lung design and execution to perform the air flow visualization test in a unidirectional flow system. As expected as more practical knowledge was gained, it became possible to identify and apply improvements in the finalization time of the area qualification / requalification protocols as well as improvements in the airflow visualization test process.

**Keywords:** HVAC. Qualification. Clean Room.